

## APPEL D'OFFRES RECHERCHE DE CANDIDATS A LA REPRISE DANS LE CADRE DES DISPOSITIONS DES ARTICLES L. 642-1 ET SUIVANTS DU CODE DE COMMERCE

*Procédure de redressement judiciaire ouverte par jugement du 25 janvier 2023 par le Tribunal de commerce de  
BOBIGNY*

**Activité : Association proposant des formations de danse.**

**Date limite de dépôt des offres : Lundi 5 juin 2023 à 16h00**

**NOTE DE PRESENTATION  
SELARL AJRS – Maître Catherine POLI**

# AVERTISSEMENT

**Les informations communiquées dans la présente note pourront être amenées à être modifiées par l'Administrateur Judiciaire au cours de la procédure d'appel d'offres, sous réserve des documents transmis par la société objet du présent appel d'offres (« le Cédant »).**

Ainsi, ni la responsabilité du Cédant, ni celle de l'Administrateur Judiciaire ne saurait être engagée eu égard à une quelconque garantie de véracité, d'exactitude ou d'exhaustivité des informations contenues dans la présente note de présentation.

Les éléments constituant cette note sont donnés à titre indicatif et sous toute réserve. Ils ont été préparés à l'aide des informations communiquées par le Cédant.

L'Administrateur Judiciaire ne disposant pas des moyens leur permettant de réaliser l'audit exhaustif des éléments commerciaux, comptables, financiers et juridiques communiqués par la société en sauvegarde, ces éléments sont fournis à titre indicatifs, chaque candidat devant faire son affaire personnelle des risques liés à l'exhaustivité et au contenu de ces éléments.

Ces éléments sont établis à une date donnée et sont bien évidemment susceptibles d'évolution et de modification au cours de la vie des entreprises. L'Administrateur Judiciaire se dégage, à ce titre, de toute responsabilité quant aux erreurs ou omissions que pourrait comporter ce document.

**Les informations contenues dans la présente note sont confidentielles** et ne sauraient être exploitées qu'aux seules fins de formuler une proposition de reprise dans les termes et conditions énoncées aux articles L. 642-1 et suivants du Code de commerce.

# PRESENTATION GENERALE



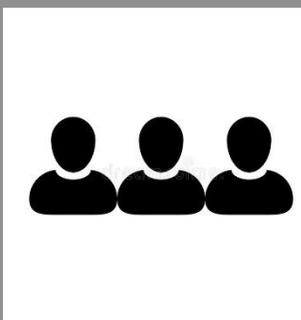
## ACTIVITES

- **Gestion d'une école de danse qui s'adresse principalement aux professionnels : danseurs, professeurs et chorégraphes.**
- Ecole spécialisée dans la danse classique moderne et jazz.
- Formation professionnelle d'artistes interprètes,.
- Formation ou diplôme d'état des professeurs de danse.
- Formation non professionnelle des artistes interprètes enfants, adultes, séniors et personnes présentant un handicap.



## PRINCIPALES DONNEES CHIFFREES

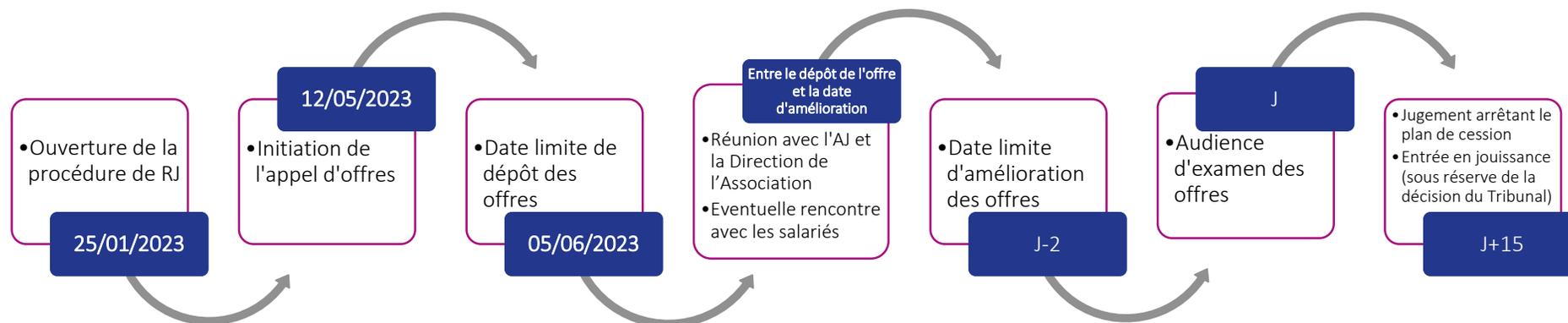
|                                     | CHIFFRE D'AFFAIRES | RESULTAT D'EXPLOITATION | RESULTAT NET |
|-------------------------------------|--------------------|-------------------------|--------------|
| 31/08/2020                          | 786 549 €          | -197 411 €              | -199 335 €   |
| 31/08/2021<br>(Etats préparatoires) | 571 156€           | 23 857 €                | 24 108 €     |
| 31/08/2022<br>(Etats préparatoires) | 403 790 €          | -33 646 €               | -124 449 €   |



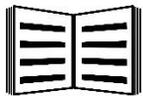
## INFORMATIONS SOCIALES

- 12 salariés

# RAPPEL DE LA PROCEDURE



# INFORMATIONS EN *DATA ROOM*



## Informations générales

Dossier de présentation de l'Administrateur Judiciaire

Calendrier de procédure

...



## Données comptables

- Bilans et comptes de résultat

- Prévisions



## Informations juridiques

- Avis de situation SIRENE

- Statuts

- Etats des inscriptions



## Données sociales

- Listes des salariés par catégories professionnelles

- Contrats de travail et bulletins de paie anonymisés

- Montant des congés payés

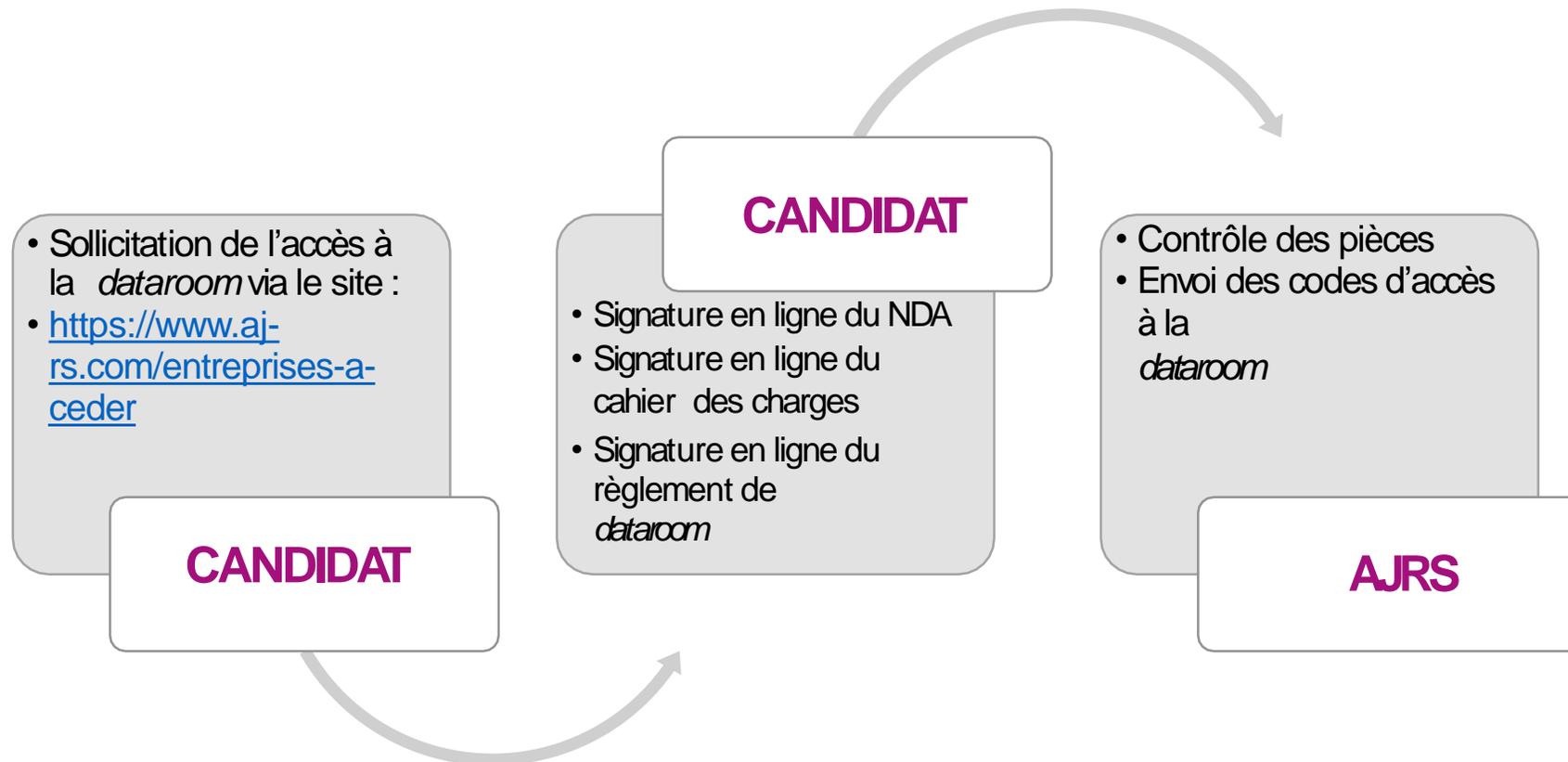


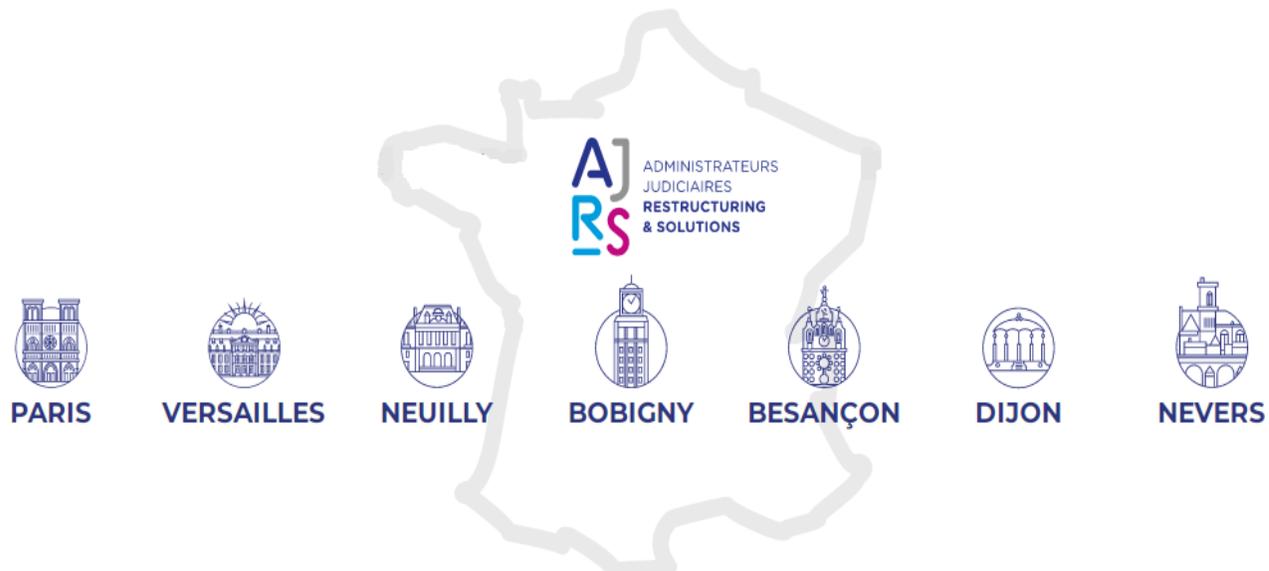
## Exploitation

- Listes des contrats en cours

- Inventaire

# PROCESSUS D'ACCES A LA DATA ROOM





**AJRS PARIS - Maître Catherine POLI**

8, rue Blanche – 75009 PARIS

Tél. : 01.40.82.79.49

Courriel :

[clemence.bellemin@aj-rs.com](mailto:clemence.bellemin@aj-rs.com)

[heloise.berthod-mura@aj-rs.com](mailto:heloise.berthod-mura@aj-rs.com)

**SITE INTERNET :**

<https://dataroom.aj-rs.com/entreprises-a-ceder>

AJRS - SELARL au capital de 200.000 euros - Siège social : 8 Rue Blanche 75009 PARIS  
RCS de Paris 510 227 432 - TVA Intracommunautaire : FR 95510227432